

„II/198 a III/199 10 Tachov – oprava“

popis technologie

II/ 198 Tachov - oprava (ulice tř. Míru)

Délka úseku: 190 m

Oprava silnice je navržena v jednotné technologii:

Odfrézování stávajícího živičného krytu v tl. 100 mm

Asfaltový beton vrstva ložní ACL 16 (ABH), tl. 50 mm

Postřík živičný spojovací z asfaltu v množství 0,6 kg/m²

Asfaltový beton vrstva obrusná ACO 11+ (ABS), tl. 50 mm

Vodorovné dopravní značení

V případě nutnosti provedení lokálních sanací (po provedení prohlídky stavby po odfrézování) bude technologie doplněna o:

Frézování v tl. 50 mm

Asfaltový beton vrstva podkladní ACP 16, tl. 50 mm

Postřík živičný spojovací z asfaltu v množství 0,6 kg/m²

III/ 199 10 Tachov - oprava (ulice Americká)

Délka úseku: 330 m

Oprava silnice je navržena v jednotné technologii:

Odfrézování stávajícího živičného krytu v tl. 100 mm

Asfaltový beton vrstva ložní ACL 16 (ABH), tl. 50 mm

Postřík živičný spojovací z asfaltu v množství 0,6 kg/m²

Asfaltový beton vrstva obrusná ACO 11+ (ABS), tl. 50 mm

Vodorovné dopravní značení.

VDZ bude nově provedeno v ulici Americká v délce 30 m před začátkem opravy a v úseku od konce opravy až na konec města Tachova v délce 268 m (viz. PDF přehledná situace)

V případě nutnosti provedení lokálních sanací (po provedení prohlídky stavby po odfrézování) bude technologie doplněna o:

Frézování v tl. 50 mm

Asfaltový beton vrstva podkladní ACP 16, tl. 50 mm

Postřík živičný spojovací z asfaltu v množství 0,6 kg/m²